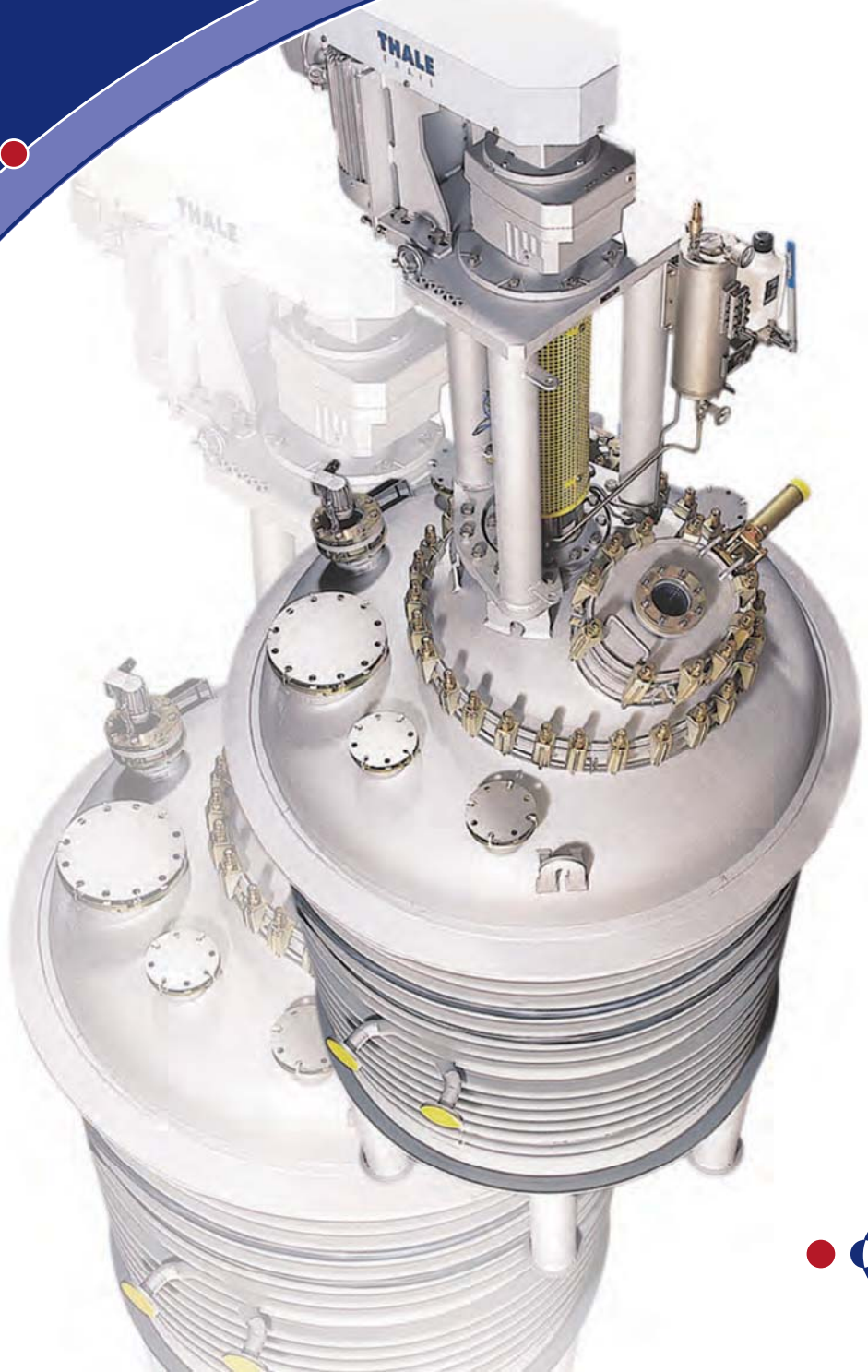
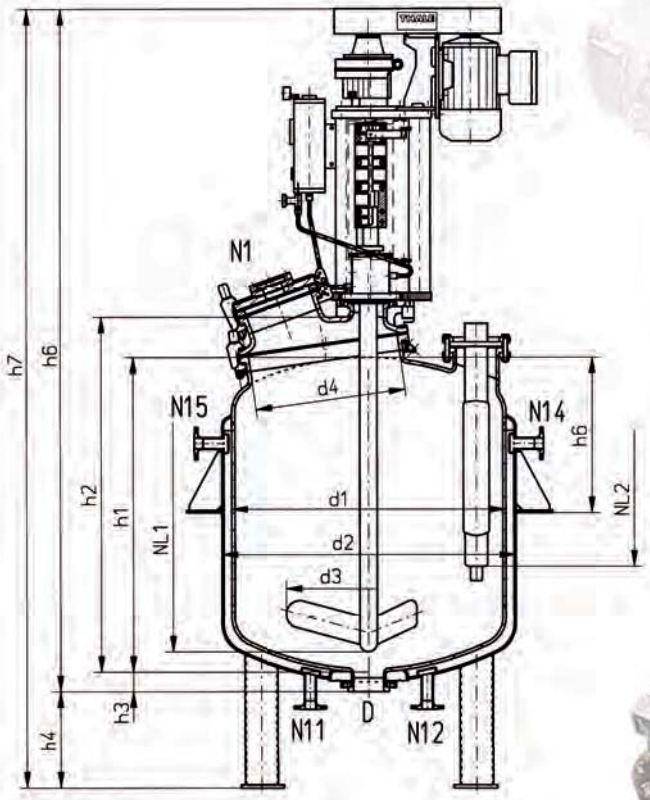
# Аппараты с мешалкой стандарта DIN тип CE 1600 – 40000 л




THALE

# Аппарат с мешалкой тип CE 1600 – 40000 л




### Технические данные
Давление: внутренний реактор -1/6 бар
двойная рубашка -1/6 бар
Температура: -25/+200°C
Код: инструкция AD, ASME

### Материал
Реактор: P 275 NH (1.0487)
Эмаль: RAS GLASS®
Болты хомута: 24CrMo5, поверхность обработана
Уплотнения: с PTFE – покрытием
Плоские кольцевые уплотнения в соотв. с DIN 28148

### Приёмка
Гидравлическое испытание в соотв. с инструкцией AD
Испытание эмали в соотв. с DIN 28063
Испытание высоким напряжением 20кВ/12кВ

### Исполнение
Опорная конструкция:
лапы, опоры, опорное кольцо
специальное исполнение на заказ
Рубашка: двойная рубашка (AM)
Исполнение с полузмеевиком (HR)

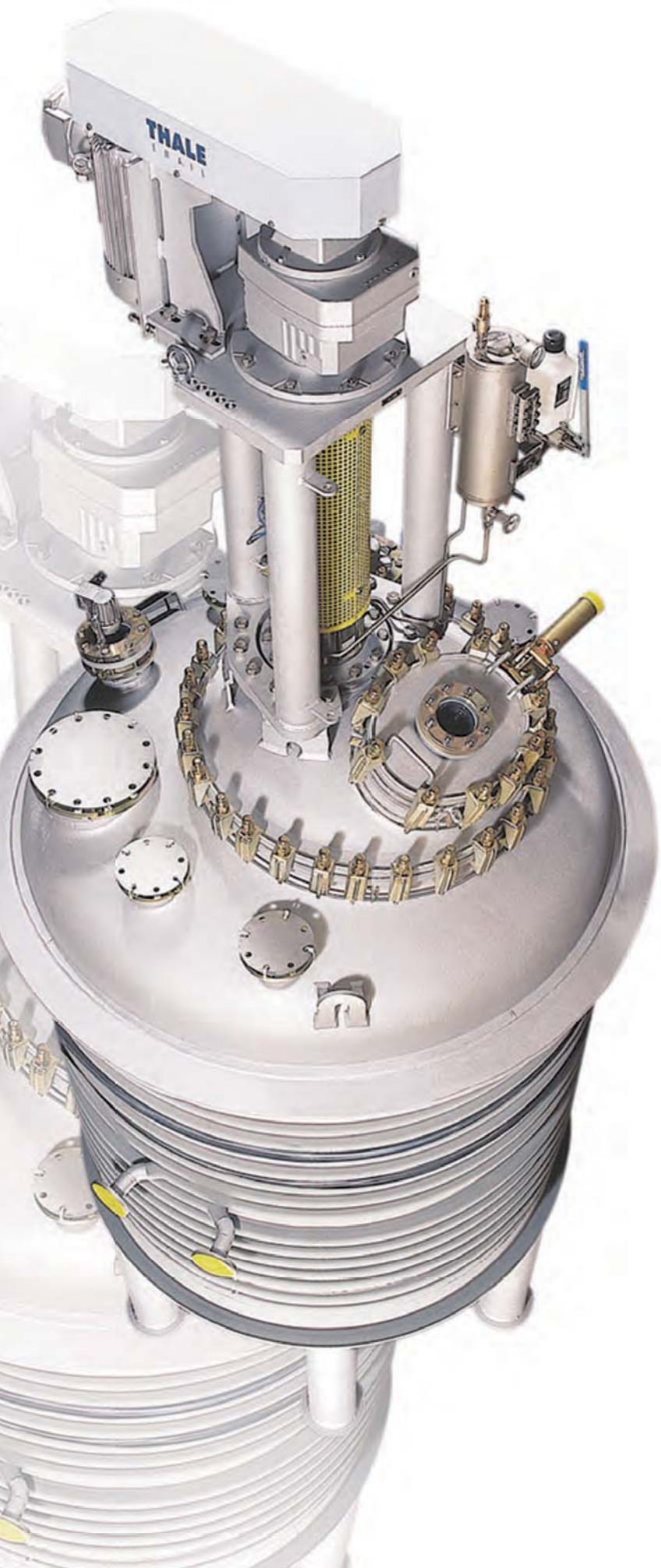
### Внутренние устройства
Привод: привод мешалки TRD в соотв. с DIN
Фланцы мешалки в соотв. с DIN 28137
Контактное уплотнительное кольцо двойного действия
Агрегат противодавления
Мешалка: лопастная (DIN 28157), турбинная
(см. информационный лист «Перемешивающие системы»),
Элемент, прерывающий вращение: лопастный волнорез форма P или S в соотв. с DIN 28146
Зонды: зонд для измерения температуры (TS – зонд),
впаянный PT- элемент (TKE – зонд), контроль эмали и реактора,
измерение проводимости (EBÜ-L-зонд), Multi-Tube, взятие пробы,
измерение уровня, измерение показателя pH

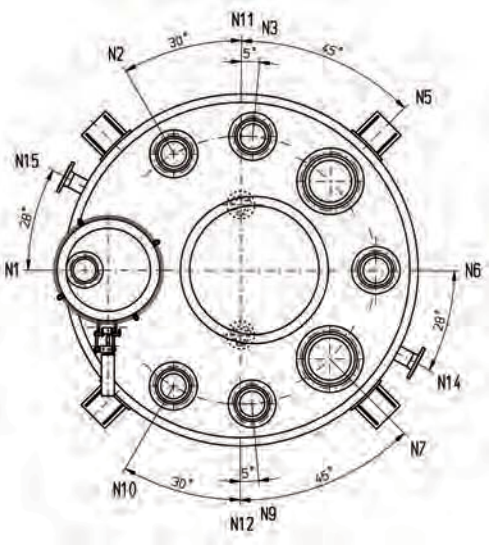
### Образец заказа
Аппарат с мешалкой форма CE
Номинальный объем 2500 л
Номинальный диаметр 1600 мм
Двойная рубашка (AM)
Выпускной штуцер форма D в соотв. с DIN 28140 часть 2

**RWA CE 2500 – 1600 AM – D 100**

** Исполнение по спец. заказу*
*Технические изменения предусмотрены 04/2003*

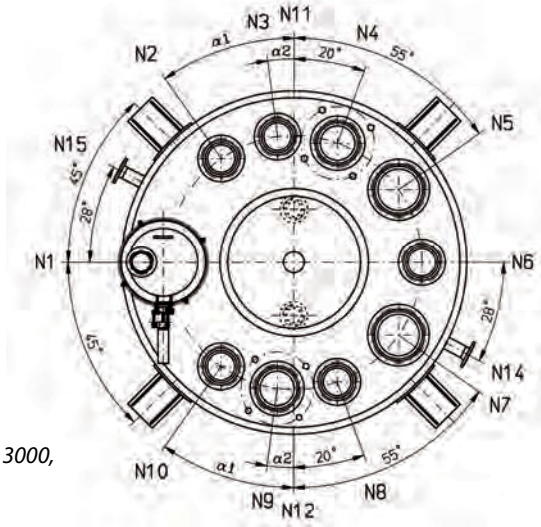
*CE 16000с полузмеевиком*



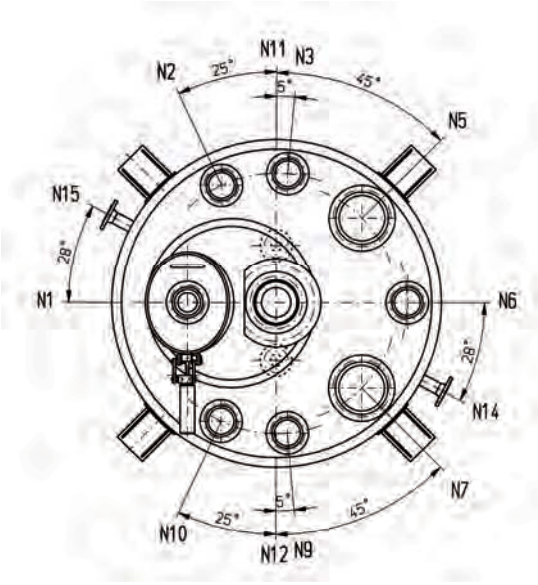




*CE 6300,*
*d1= 2000, вид сверху*

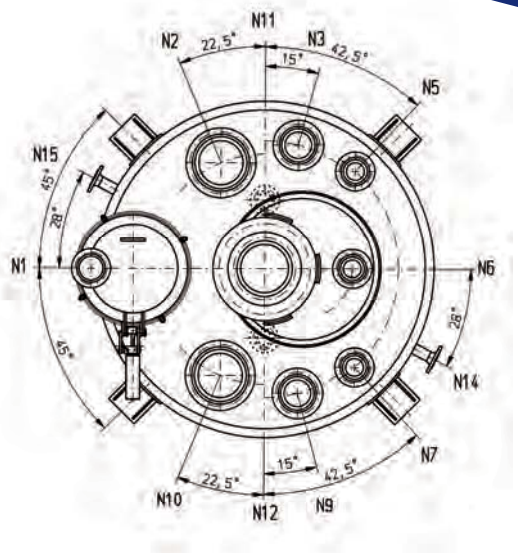
*управляемый с помощью компьютера робот газовой резки обеспечивает синхронный разрез и абсолютную точность посадки штуцеров*




*CE 10000,*
*2200 < d1 < 3000,*
*вид сверху*




*CE 1600 ÷ 2500,*
*1400 < d1 < 1600, вид сверху*

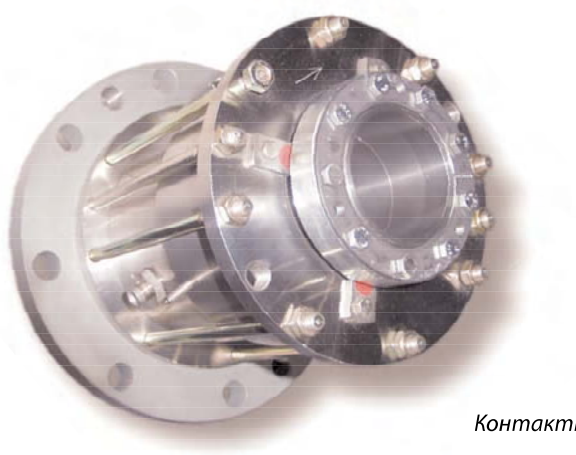



*CE 4000,*
*d1= 1800, вид сверху*

*Наш шлифовальный автомат для царг, днищ и штуцеров полностью автоматический. Превосходно отшлифованные стальные поверхности являются идеальной основой для нанесения эмали.*

*На одном аппарате находится около 100 м сварных швов: путем небольшого тепловыделения наш сварной аппарат обеспечивает щадящую сварку*

*имея опыт и свои традиции нанесения эмали на сталь, эмаль фирмы Thale является №1*



*Контактное уплотнительное кольцо*

# Габаритные размеры

| Номинальный объём л | Ёмкость л | | Поверхность обмена | Основные параметры (мм) | | | | | | | | | | | Общий вес |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | реактор | рубашка | | d1 | d2 | d3 | d4 | h1 | h2 | h3 | h4 | h5 | h6 * | h7 * | |
| l | l | l | $м^2$ | | | | | | | | | | | | кг |
| 1600 | 2035 | 310 | 6,5 | 1400 | 1500 | 840 | 770 | 1611 | 1800 | 74 | 500 | 633 | 3460 (3770) | 3960 (4270) | 3100 |
| 2500 | 3105 | 390 | 8,6 | 1600 | 1700 | 960 | 770 | 1859 | 2060 | 72 | 500 | 708 | 3835 (4145) | 4335 (4645) | 4000 |
| 4000 | 4910 | 525 | 12 | 1800 | 1900 | 1100 | 770 | 2297 | 2500 | 70 | 500 | 783 | 4510 (4875) | 5010 (5345) | 5600 |
| 6300 | 7570 | 705 | 16,6 | 2000 | 2100 | 1100 | 770 | 2840 | 3050 | 86 | 500 | 895 | 5175 (5510) | 5675 (6010) | 7900 |
| 8000 | 9320 | 750 | 18 | 2200 | 2300 | 1100 | 770 | 3000 | 3200 | 86 | 500 | 1110 | 5325 (5660) | 5825 (6160) | 8700 |
| 10000 | 11715 | 875 | 20,7 | 2400 | 2500 | 1300 | 965 | 3180 | 3400 | 84 | 500 | 1175 | 5925 (6205) | 6425 (6705) | 10550 |
| 12500 | 14300 | 1050 | 25,2 | 2400 | 2500 | 1300 | 965 | 3780 | 4000 | 84 | 500 | 1200 | 6565 (6845) | 7065 (7345) | 12800 |
| 16000 | 18160 | 1145 | 29,5 | 2600 | 2700 | 1350 | 965 | 4080 | 4300 | 82 | 500 | 1285 | 6935 (7215) | 7435 (7715) | 16700 |
| 16000 | 18200 | 1170 | 30,1 | 2800 | 2900 | 1500 | 1160 | 3705 | 3950 | 82 | 500 | 1350 | 6585 (6865) | 7085 (7365) | 16900 |
| 20000 | 22680 | 1345 | 34 | 2800 | 2900 | 1500 | 1160 | 4385 | 4630 | 82 | 500 | 1400 | 7325 (7606) | 7825 (8105) | 17900 |
| 25000 | 28280 | 1520 | 39,7 | 2800 | 2900 | 1500 | 1160 | 5235 | 5480 | 82 | 500 | - | 8225 (8505) | 8725 (9005) | 21100 |
| 25000 | 28310 | 1550 | 40,5 | 3000 | 3100 | 1600 | 1160 | 4755 | 5000 | 80 | 500 | - | 7740 (8020) | 8240 (8520) | 21350 |
| 32000 | 36600 | 2695 | 45,4 | 3200 | 3350 | 1600 | 1350 | 5280 | 5550 | 80 | 500 | - | 8655 (8940) | 9155 (9440) | 28400 |
| 32000 | 36670 | 2750 | 46,2 | 3400 | 3550 | 1700 | 1350 | 4875 | 5150 | 80 | 500 | - | 8255 (8540) | 8755 (9040) | 29800 |
| 40000 | 44650 | 3285 | 55,2 | 3400 | 3550 | 1700 | 1350 | 5795 | 6070 | 80 | 500 | - | 9250 (9535) | 9750 (10035) | 33000 |
| 40000 | 44700 | 3320 | 55,6 | 3600 | 3750 | 1800 | 1350 | 5365 | 5640 | 80 | 500 | - | 8820 (9105) | 9320 (9605) | 33590 |

* данные в скобках для модели привода S

| Номинальный объём | Штуцера (DN) | | | | | | | | | | | | | Привод | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | N1 | N2 N10 | N3 N9 | N4 N8 | N5 N7 | N6 | N11 N14 | N12 N15 | D | NL1 | NL2 | α1 | α2 | α3 | размер | Mt. макс. | Pn |
| L | | | | | | | | | | | | | | | | Нм | кВт |
| 1600 | 350/450 | - | 100 | - | 200 | 100 | 50 | 50 | 100 | 2285 | 1200 | - | - | - | 300 K (S) | 1100 | |
| 2500 | 350/450 | 100 | 100 | - | 200 | 100 | 50 | 50 | 100 | 2540 | 1420 | - | - | - | 300 K (S) | 1100 | |
| 4000 | 500 | 250 | 150 | - | 100 | 100 | 50 | 50 | 100 | 2980 | 1800 | - | - | - | 400 K (S) | 2100 | |
| 6300 | 500 | 150 | 150 | - | 250 | 150 | 80 | 50 | 100 | 3595 | 2320 | - | - | - | 500 K (S) | 2100 | |
| 8000 | 500 | 150 | 150 | 150 | 300 | 150 | 80 | 80 | 150 | 3745 | 2500 | 40° | 12,5° | 28° | 500 K (S) | 2100 | |
| 10000 | 500 | 200 | 200/250 | 250/200 | 300 | 200 | 80 | 80 | 150 | 4040 | 2500 | 35° | 7,5° | 28° | 700 K (S) | 6000 | |
| 12500 | 500 | 200 | 200/250 | 250/200 | 300 | 200 | 80 | 80 | 150 | 4640 | 3100 | 35° | 7,5° | 28° | 700 K (S) | 6000 | |
| 16000 | 500 | 200 | 200/250 | 250/200 | 300 | 200 | 80 | 80 | 150 | 4940 | 3400 | 35° | 7,5° | 62° | 700 K (S) | 6000 | |
| 16000 | 500 | 200 | 200/300 | 300/200 | 400 | 200 | 80 | 80 | 150 | 4585 | 3100 | 40° | 12,5° | 62° | 700 K (S) | 6000 | |
| 20000 | 500 | 200 | 200/300 | 300/200 | 400 | 200 | 80 | 80 | 150 | 5265 | 3700 | 40° | 12,5° | 62° | 700 K (S) | 6000 | |
| 25000 | 500 | 200 | 200/300 | 300/200 | 400 | 200 | 80 | 80 | 150 | 6115 | 4550 | 40° | 12,5° | 62° | 700 K (S) | 6000 | |
| 25000 | 600 | 200 | 200/300 | 300/200 | 400 | 200 | 80 | 80 | 150 | 5635 | 4000 | 40° | 12,5° | 62° | 700 K (S) | 6000 | |
| 32000 | 600 | 200 | 200/400 | 400/200 | 400 | 200 | 100 | 100 | 150 | 6255 | 4500 | 40° | 12,5° | 62° | 900 K (S) | 9100 | |
| 32000 | 600 | 200 | 200/400 | 400/200 | 400 | 200 | 100 | 100 | 150 | 5850 | 4000 | 40° | 12,5° | 62° | 900 K (S) | 9100 | |
| 40000 | 600 | 200 | 200/400 | 400/200 | 400 | 200 | 100 | 100 | 150 | 6770 | 4900 | 40° | 12,5° | 62° | 900 K (S) | 9100 | |
| 40000 | 600 | 200 | 200/400 | 400/200 | 400 | 200 | 100 | 100 | 150 | 6340 | 4500 | 40° | 12,5° | 62° | 900 K (S) | 9100 | |

Допуски в соотв. с DIN 28006 часть 2

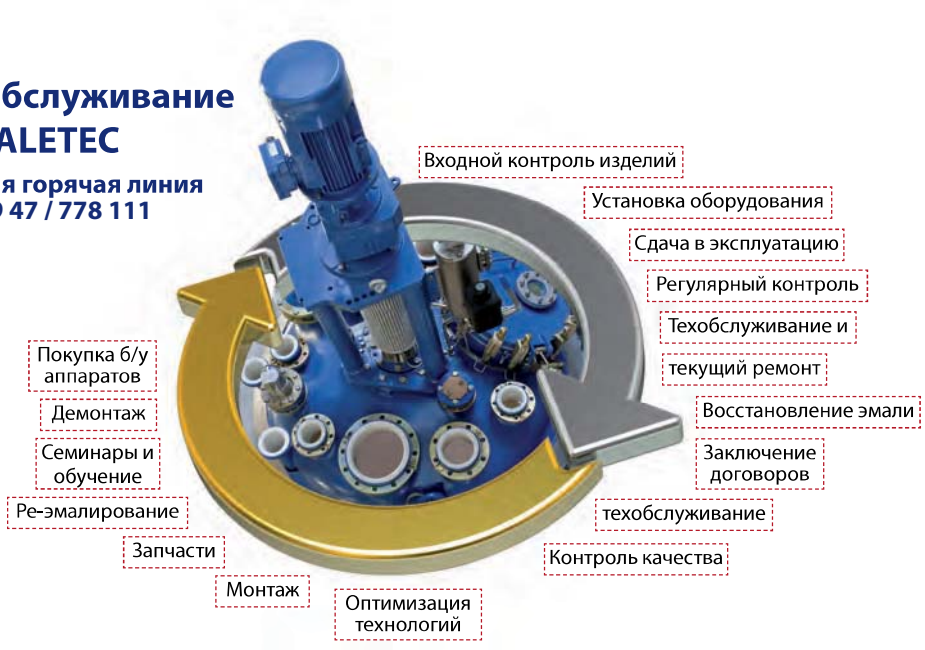
Мы с удовольствием проконсультируем Вас по нашей продукции:

- эмалированные аппараты с мешалкой в соотв. с DIN 28136
- спец. аппараты с мешалкой для фармацевтической промышленности
- составляющие части аппаратов для фармацевтической промышленности
- перемешивающие устройства и системы для фармацевтической промышленности
- полимеризаторы
- сборники
- колонны
- эмалированные теплообменники
- измерительная техника
- комплектующие

**www.thaletec.com**

## Сервисное обслуживание от THALETEC

**круглосуточная горячая линия**
**+ 49 ( 0 ) 39 47 / 778 111**




**THALETEC GmbH**

Steinbachstraße 3
D - 06502 Thale

Телефон:
+ 49 (0) 3947-778 0
Факс:
+ 49 (0) 3947 778 110

service@thaletec.com
www.thaletec.com

THALE

k006 01R 06/2010